



GEH[®]
103

Granuliertes Eisenhydroxid zur Aufbereitung von Mineral- und Tafelwasser

- ✓ Entfernung unerwünschter Stoffe aus Mineralwasser
- ✓ Behandlung von Quellwasser und Heilwasser

■ Über das Produkt

Hohe Anforderungen an Wasser, mit Reinheitsgraden, deutlich unter den gesetzlich geforderten Grenzwerten?

Wir empfehlen GEH[®] 103. Sicher adsorbiert es schädliche Stoffe bei der Mineral- und Tafelwasserproduktion. Zugleich erhält es die wertvolle Mineralisation des Wassers. Mit unserem zertifizierten Qualitätsmanagement gemäß ISO 9001:2015 gewährleisten wir die Leistungsfähigkeit von GEH[®] für die Aufbereitung von Mineral- und Tafelwasser. Natürlich entspricht das Adsorbens der DIN EN 15029 und dem NSF/ANSI Standard 61. Zusätzlich lassen wir unser Produkt regelmäßig durch ein unabhängiges Labor prüfen.

GEH[®] 103, für höchste Ansprüche an Wasser.

■ Zielstoffe

Schadstoffe und Verunreinigungen, die GEH[®] 103 bei der Aufbereitung von Mineral- und Tafelwasser entfernt:

- › Arsen (As)
- › Kupfer (Cu)
- › Molybdän (Mo)
- › Blei (Pb)
- › Antimon (Sb)
- › Uran (U)
- › Vanadium (V)
- › Zink (Zn)
- › Wasserstoffperoxid (H₂O₂)
- › Schwefelwasserstoff (H₂S)
- › Phosphat (PO₄)
- › Silikat (SiO₄)

Granuliertes Eisenhydroxid zur Aufbereitung von Mineral- und Tafelwasser

■ Eigenschaften

Chemische Zusammensetzung	β -FeOOH und Fe(OH) ₃
Trockensubstanzgehalt	58 % (± 10 %)
Eisengehalt, bezogen auf Trockensubstanz	600 g/kg (± 10 %)
Korngrößenbereich	0,2 – 2,0 mm
Unterkorn	< 10 %
Summe Unterkorn + Überkorn	< 20 %
Schüttdichte, gespültes Adsorberbett	1150 kg/m ³ (± 10 %)
Spezifische Oberfläche (BET-Methode)	ca. 300 m ² /g

■ Transport und Lagerung

Die Verpackung erfolgt in Big Bags oder Kunststoffässern, wobei sich die Abfüllmengen nach den individuellen Kundenwünschen richten.

Das Produkt ist stabil und kann mindestens ein Jahr gelagert werden. Um ein Austrocknen des Materials zu vermeiden, sollten die Big Bags geschlossen und möglichst nicht im Freien gelagert werden. Eine Lagerung im Freien ist in den Plastiksäcken oder geschützt ohne direkte Sonneneinstrahlung und bei gemäßigten Temperaturen (0 – 25°C) möglich. Die Big Bags dürfen nicht gestapelt werden.

■ Individuelle Beratung

Jeder Anwendungsfall in der Wasseraufbereitung hat seine speziellen Anforderungen. Eine sinnvolle Dimensionierung der Anlage und Festlegung der Betriebsbedingungen kann nur nach Prüfung des Einzelfalls erfolgen. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Empfehlungen sind deshalb rechtlich unverbindlich. Wir beraten Sie gerne ausführlich zu Ihrem Anwendungsfall.

Es gelten ergänzend die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der GEH Wasserchemie GmbH & Co. KG.



Qualitätsmanagementsystem
nach ISO 9001: 2015 zertifiziert

