



**GEH**<sup>®</sup>  
**102**

## Granuliertes Eisenhydroxid zur Trinkwasseraufbereitung

- ✓ Trinkwasserherstellung aus Grundwasser
- ✓ Wasseraufbereitung in der Lebensmittelindustrie

### ■ Über das Produkt

Speziell für die Trinkwasseraufbereitung haben wir GEH<sup>®</sup> 102 entwickelt.

Auf Basis von granuliertem Eisenhydroxid entfernt es giftige Stoffe aus Wasser selektiv, erhält dabei wertvolle Mineralien und Spurenelemente. Dafür sorgen die patentierte Herstellung und Reinheit unseres Adsorptionsmittels. GEH<sup>®</sup> zur Trinkwasseraufbereitung erfüllt alle Anforderungen der DIN EN 15029 und ist nach internationalem Standard NSF/ANSI 61 zertifiziert.

Halten Sie Grenzwerte im Trinkwasser sicher ein – mit GEH<sup>®</sup> 102.

### ■ Zielstoffe

Giftige Stoffe und Verunreinigungen, die GEH<sup>®</sup> 102 aus dem Trinkwasser entfernt:

- |                 |   |
|-----------------|---|
| › Arsen (As)    | › Vanadium (V)  |
| › Kupfer (Cu)   | › Zink (Zn)   |
| › Molybdän (Mo) | › Wasserstoffperoxid (H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> ) |
| › Blei (Pb)     | › Schwefelwasserstoff (H <sub>2</sub> S)              |
| › Antimon (Sb)  | › Phosphat (PO <sub>4</sub> )                         |
| › Uran (U)      | › Silikat (SiO <sub>4</sub> )                         |

# Granuliertes Eisenhydroxid zur Trinkwasseraufbereitung

## ■ Eigenschaften

Chemische Zusammensetzung	$\beta$ -FeOOH und $\text{Fe}(\text{OH})_3$
Trockensubstanzgehalt	58 % ( $\pm 10$ %)
Eisengehalt, bezogen auf Trockensubstanz	600 g/kg ( $\pm 10$ %)
Korngrößenbereich	0,2 – 2,0 mm
Unterkorn	< 10 %
Summe Unterkorn + Überkorn	< 20 %
Schüttdichte, gespültes Adsorberbett	1150 kg/m <sup>3</sup> ( $\pm 10$ %)
Spezifische Oberfläche (BET-Methode)	ca. 300 m <sup>2</sup> /g

## ■ Point-of-Use-Systeme

GEH<sup>®</sup> 102 wird üblicherweise in Adsorptionsfiltern verwendet, kann aber auch als Kartuschensystem für den Endverbraucher (Point-Of-Use-System) eingesetzt werden. Die Adsorptionskapazität ist von den Wasserparametern und Betriebsbedingungen abhängig. Prinzipiell gelten bei Point-of-Use-Systemen die gleichen Betriebsempfehlungen wie für Adsorptionsfilter in der zentralen Wasseraufbereitung.

## ■ Transport und Lagerung

Die Verpackung erfolgt in Big Bags oder Kunststofffässern, wobei sich die Abfüllmengen nach den individuellen Kundenwünschen richten.

Das Produkt ist stabil und kann mindestens ein Jahr gelagert werden. Um ein Austrocknen des Materials zu vermeiden, sollten die Big Bags geschlossen und möglichst nicht im Freien gelagert werden. Eine Lagerung im Freien ist in den Plastiksäcken oder geschützt ohne direkte Sonneneinstrahlung und außerhalb extremer Temperaturen (0 – 25°C) möglich. Die Big Bags dürfen nicht gestapelt werden.

## ■ Individuelle Beratung

Jeder Anwendungsfall in der Wasseraufbereitung hat seine speziellen Anforderungen. Eine sinnvolle Dimensionierung der Anlage und Festlegung der Betriebsbedingungen kann nur nach Prüfung des Einzelfalls erfolgen. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Empfehlungen sind deshalb rechtlich unverbindlich. Wir beraten Sie gerne ausführlich zu Ihrem Anwendungsfall.

Es gelten ergänzend die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der GEH Wasserchemie GmbH & Co. KG.



Qualitätsmanagementsystem  
nach ISO 9001: 2015 zertifiziert

